

BM_WAT_D_BA: Grundlagen von Produktionssystemen

Planung Wintersemester 2018/19

Vorlesungszeitraum: 15.10.2018 bis 08.02.2019 8.15 – 9.45 Uhr Raum 2.10.0.26
Montag (Vorlesung)

Termin	Stoffinhalte	Seminaraufgaben/ Bemerkungen
	Dr. Ulf Holzendorf	<i>Hinweise: spezifische Ableitungen für Aufgabenschwerpunkte werden in der Lehrveranstaltung vergeben</i>
15.10.2018	1. Fertigungsverfahren nach DIN 8580 Fertigungsarten und Fertigungstypen Technisierungsprinzip, Wesen der Maschinenteknik	
22.10.	Systematik von Maschinen, Das Organstrukturmodell	
29.10.	Stoffumsatz, Energieumsatz, Informationsumsatz	
05.11.	Werkstoffe und werkstoffspezifische Bedingungen für das Urformen, Eisen-Kohlenstoff- Diagramm	
12.11.	1. Hauptgruppe der Fertigungsverfahren Urformen I	
19.11.	Thematische Untersetzung von ausgewählten Urformverfahren (Beispielfilme, Pulverpressen, Extrudieren)	
26.11.	2. Hauptgruppe der Fertigungsverfahren Einführung Umformen Umformbedingungen Einführung des Spannungs- Dehnungs-Diagrammes	
03.12.	Umformen an ausgewählten Beispielen Massivumformverfahren Blechumformverfahren Tiefziehen, Hohlprägen, Flachprägen	
10.12.	3. Hauptgruppe der Fertigungsverfahren Grundlagen des Trennens Spanlose Formgebung	

17.12.17	Das Fertigungsverfahren Trennen Spanende Formgebung Die Gewindeherstellung, Darstellung eines Gewindes, Kenngrößen eines Gewindes Kenngrößen eines Bolzens und deren Bedeutung Wdh. Gewindedarstellung	
07.01.2019	4. Hauptgruppe der Fertigungsverfahren Das Fügen Lösbarkeit und Schlüssigkeit Ausgewählte Beispiele Schraubverbindungen (Fügen) Sicherungs- und Verbindungselemente	
14.01.	Kennzeichnung von Oberflächen in Konstruktionszeichnungen (Rauheitskenngrößen) Das ISO Toleranzsystem und Passangaben in Zeichnungen als fertigungstechnische Voraussetzung des Fügens	
21.01.	Unterscheidung von Achsen und Wellen in der Maschinentechnik	
28.01.	Einteilung von Lagern Aufgaben und Funktionsprinzip	
04.02.	Übertragungsorgane – Getriebe I Einteilung, Aufgaben, Funktion Symbolische Darstellungen Sondergetriebe Zeichnerische Darstellung von Zahnrädern Übertragungsorgane – Kupplungen	
	Reserve: Der Werkstoff Holz	
	Das Drehen von Wellen Arbeiten nach Texten zur Herstellung einer Welle Begriffe: Längsdrehen, Plandrehen, Zentrieren, Ausdrehen, Anfasen	Zeichnungsanalyse und fertigungstechnische Besonderheiten