

BM_WAT_D_BA

Grundlagen von Produktionssystemen

Konzeption Grundlagen von Produktionssystemen 3

Wintersemester 2018_19

Die Lehrveranstaltung findet wöchentlich am Montag und Donnerstag statt. Die Termine werden nachfolgend ausgewiesen.

Die maximale Gruppenstärke von 16 Studierenden am Montag und 8 Studierende am Donnerstag kann aus arbeitsschutzrechtlichen Gründen nicht überschritten werden.

Die Lehrveranstaltung beinhaltet die Erlangung des Fachkundenachweises:

„Bescheinigung

über die Teilnahme an der Unterweisung zur Arbeitssicherheit beim Umgang mit holz- und metallbearbeitenden Werkzeugen und Maschinen“

Diese befähigen mit Schülerinnen und Schülern in den entsprechenden Werkstätten zu arbeiten.

Leistungsanforderungen:

Die einzelnen Arbeitsanforderungen werden in einem Portfolio erfasst und semesterbegleitend geführt. Dazu ist notwendig, dass Arbeitsabfolgen, Zeichnungen, Berechnungen, Bilder und Produktergebnisse den verantwortlichen Betreuern vorgelegt werden. Innerhalb der ausgewiesenen Lehrveranstaltungszeit wird eine betriebliche Pflichtexkursion angeboten. Hierzu ist langfristig zu organisieren, dass daran teilgenommen werden kann. Die Konstruktionen sollen fertigungstechnisch dokumentiert werden. Dazu sind Skizzen oder auch Bilder anzufertigen. Arbeitstechniken sollten dokumentiert und mit Arbeitssicherheitsforderungen untersetzt werden. Im Ergebnis sind entsprechende Technische Zeichnungen und Arbeitsablaufpläne einzureichen.

Für die Arbeit in Werkstätten wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass festes Schuhwerk und Arbeitskleidung zu tragen sind. Detaillierte Hinweise dazu wird die Arbeitsschutzunterweisung geben.

Lfd. Nr.	Termin 1 Montag Holzendorf/ Zeißler	Termin 2 Donnerstag Kollegin Zorba	Lehrinhalte	Bemerkungen
1	15.10.2018	Holzbearbeitung 18.10.2018	Arbeitssicherheit und Werkstätten kennenlernen	Metallwerkstatt Holzwerkstatt
2	22.10.	25.10.	Manuelle Grundfertigkeiten	Die angewendeten Fertigungsverfahren sind inhaltlich zu beschreiben. Werkzeuge sind zu benennen und auf notwendige

				Arbeitssicherheitsmaßnahmen für die Arbeitsgänge ist zu verweisen. Notwendige Skizzen der angefertigten Gegenstände sind in das laufende Protokoll einzuarbeiten
3	29.10.	01.11.	Manuelle und maschinelle Grundfertigkeiten Teil II	Nach Aufgabenmaterial
4	5.11.	8.11.	Manuelle und maschinelle Grundfertigkeiten	
5	12.11.	15.11.	Manuelle und maschinelle Grundfertigkeiten	
6	19.11.-	22.11..	Manuelle und maschinelle Grundfertigkeiten	
7	26.11.	29.11.	Manuelle und maschinelle Grundfertigkeiten	
	Gruppenwechsel	Metallbearbeitung		Holzbearbeitung
8	03.12.	06.12.	Manuelle Grundfertigkeiten	
9	10.12.	13.12.	Manuelle und maschinelle Grundfertigkeiten	
10	17.12.	20.12.	Manuelle und maschinelle Grundfertigkeiten	
11	07.01.2019	10.01.2019	Manuelle und maschinelle Grundfertigkeiten	
12	14.01.	17.01.	Manuelle und maschinelle Grundfertigkeiten	
13	21.01.2019	24.01.2019	Geplante Exkursion	Hier richten wir uns nach betrieblichen Vorgaben Der Termin kann variabel gestaltet werden
14	28.01.	31.01.	Manuelle und maschinelle Grundfertigkeiten	
15	04.02.	07.02.	Versuche (alle)	Oberflächen, Härte, Dehnung, Wirbelsintern, Tiefziehen Schleiffunkenanalyse